

-Triflex- Bodenreparatur

Produktinformation

Einsatzbereiche

-Triflex- Bodenreparatur wird für dauerhafte Ausbesserungen von Straßen und Wegen eingesetzt. Der Mörtel lässt sich zum Verfüllen, Kleben und Reprofilieren von Asphaltoberflächen, z. B. für Spurrillen, Schlaglöcher und Ausbrüche verwenden.

Eigenschaften

3-komponentiges, pigmentiertes, schnellreaktives Bindemittel (PMMA).
 -Triflex- Bodenreparatur zeichnet sich durch folgende Qualitätsmerkmale aus:

- Hohe Langlebigkeit
- Mechanisch widerstandsfähig und verschleißfest
- Schnell überfahrbar
- Flexible Einsatzmöglichkeiten
- Verschiedene Schichtdicken

Lieferform

Eimerware / Papiersack

Mix 1 : 6:

Sommer	Winter	
4,00 kg	4,00 kg	-Triflex- Basisharz
24,00 kg	24,00 kg	-Triflex- Asphalt Pulver
0,10 kg	0,20 kg	-Triflex- Katalysator
28,10 kg	28,20 kg	-Triflex- Bodenreparatur (Mix 1 : 6)

Mix 1 : 3:

Sommer	Winter	
8,00 kg	8,00 kg	-Triflex- Basisharz (2 x 4,00 kg)
24,00 kg	24,00 kg	-Triflex- Asphalt Pulver
0,20 kg	0,40 kg	-Triflex- Katalysator
32,20 kg	32,40 kg	-Triflex- Bodenreparatur (Mix 1 : 3)

Farbtöne

7021 Schwarzgrau

Lagerung

Kühl, trocken, frostfrei und ungeöffnet sowie ungemischt ca. 12 Monate.
 Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte, auch auf der Baustelle, vermieden werden.

Verarbeitungsbedingungen

-Triflex- Bodenreparatur kann bei Untergrund- und Umgebungstemperaturen von 0°C bis max. +35°C verarbeitet werden. In geschlossenen Räumen ist eine Zwangsentlüftung mit mind. 7-fachem Luftaustausch pro Stunde vorzusehen.



Vorbereitung des Untergrundes

Grundierung: Bei frischen Fahrbahndecken oder bitumenhaltigen Oberflächen sollte -Triflex- Primer verwendet werden. Alle Untergründe müssen tragfähig, trocken, frei von losen oder haftungsmindernden Bestandteilen sein. Die Untergrundhaftung ist im Einzelfall am Objekt zu prüfen.

Bei Ausführung muss die Oberflächentemperatur mind. 3°C über dem Taupunkt liegen. Bei Unterschreitung kann sich auf der zu bearbeitenden Oberfläche ein trennend wirkender Feuchtfilm bilden (DIN 4108-5, Tab.1). Siehe Taupunkttafel.

Mischanleitung

Für die Anwendung im Mix 1 : 6 werden in 4 kg -Triflex- Basisharz 24 kg -Triflex- Asphalt Pulver klumpenfrei bei langsam laufendem Rührwerk eingemischt.

Für die Anwendung im Mix 1 : 3 werden in 8 kg -Triflex- Basisharz (2 x 4,00 kg-Gebinde) 24 kg -Triflex- Asphalt Pulver klumpenfrei bei langsam laufendem Rührwerk zugefügt.

Anschließend wird der zugehörige -Triflex- Katalysator ebenfalls klumpenfrei bei langsam laufendem Rührwerk zugefügt. Rührzeit mind. 2 Min. Anschließend umtopfen und nochmals umrühren.

Mischungsverhältnis

Mix 1 : 6

Im Temperaturbereich von:

0°C bis +15°C	4,00 kg Basisharz + 0,20 kg Katalysator
+15°C bis +35°C	4,00 kg Basisharz + 0,10 kg Katalysator

Mix 1 : 3

Im Temperaturbereich von:

0°C bis +15°C	8,00 kg Basisharz + 0,40 kg Katalysator
+15°C bis +35°C	8,00 kg Basisharz + 0,20 kg Katalysator

-Triflex- Bodenreparatur

Produktinformation

Materialverbrauch

Ca. 2,00 kg/m² pro mm Schichtdicke auf glatter ebener Fläche.
Je nach Untergrundbeschaffenheit kann der Verbrauch abweichen.

Topfzeit

Ca. 10 Min. bei +20 °C
Ca. 15 Min. bei +5 °C

Trockenzeit

Regenfest nach: ca. 25 Min. bei +20 °C
Belastbar / überrollbar nach: ca. 30 Min. bei +20 °C

Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

Grundlegende Hinweise

Wir gewährleisten die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den -Triflex- Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig.

Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.

Und so wird es gemacht ...



Vorher



1. Den Untergrund von losen Teilen und Staub befreien.



2. Den sanierungsbedürftigen Bereich abkleben.



3. -Triflex- und -Triflex- Asphalt gut mischen, dann mit -Triflex- Katalysator ca. 2 Min. durchrühren.



4. Angerührtes Material umtopfen und in den sanierungsbedürftigen Bereich einbringen.



5. Material mit der Kelle verteilen und glätten.



6. Schnell überfahrbar und dauerhaft haltbar.

-Triflex- Katalysator

Produktinformation

Einsatzbereiche

-Triflex- Katalysator ist als Härter bei der Verarbeitung voraktivierter, reaktiver PMMA-Produkte unbedingt erforderlich.

Eigenschaften

Pulverförmiger Härter für alle -Triflex- PMMA-Produkte. -Triflex- Katalysator ist kein Bindemittel oder Harz, sondern eine sauerstoffreiche Chemikalie, die als Auslöser (Initiator) die Härtung (Polymerisation) voraktivierter, reaktiver PMMA-Harze bewirkt.

Lieferform

PE-Beutel

0,10 kg -Triflex- Katalysator

Karton

10,00 kg -Triflex- Katalysator (2 x 5,00 kg)

Lagerung

-Triflex- Katalysator in geschlossenen Gebinden trocken und fern von Zünd- und Wärmequellen, bei Temperaturen unter +30 °C lagern. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. (Bei starker Erwärmung kann es zur Selbstentzündung kommen!) Lagert der Katalysator bei erhöhten Temperaturen, so verklebt das rieselfähige Pulver und ist nicht mehr gebrauchsfähig.

Den Katalysator vor Verunreinigungen schützen! Bereits geringfügige Verunreinigungsmengen von Schmutz, Asche, Rost, Metallstaub und ähnlichem können die schnelle Zersetzung des Katalysators bewirken. Dies kann zu einer Gefahrenentwicklung und zu einem Rückgang der Reaktionsfähigkeit führen.

Dosierung

Die Dosierung entspricht in der Regel der Lieferform der Produkte. Zur Kontrolle ist sie aber noch einmal in den Produktinformationen der zu verarbeitenden Materialien nachzulesen.

Bei einer Über- bzw. Unterdosierung kann die Härtungsreaktion nicht vollständig ablaufen und das Produkt erreicht nicht die zugesicherten mechanischen und chemischen Eigenschaften.



Verarbeitung

Der Katalysator wird gleichmäßig eingerührt.
Siehe jeweilige Produktinformation.

Hinweise auf besondere Gefahren

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 2

Sicherheitsratschläge

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 7 und 8

Maßnahmen bei Unfällen und Bränden

Siehe Sicherheitsdatenblatt, Abschnitt 4, 5 und 6

Grundlegende Hinweise

Wir gewährleisten die gleich bleibend hohe Qualität unserer Produkte. Den -Triflex- Systemen dürfen keine systemfremden Stoffe zugemischt werden.

Die anwendungstechnische Beratung über den Einsatz unserer Produkte beruht auf umfangreichen Entwicklungsarbeiten sowie langjährigen Erfahrungen und erfolgt nach bestem Wissen. Die verschiedenartigsten Anforderungen am Objekt, unter den unterschiedlichsten Bedingungen, machen jedoch eine Prüfung auf Eignung für den jeweiligen Zweck durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Erzeugnisse dienen, bleiben vorbehalten.